

INFOBLATT

670 2-Komponenten Kleber

Anwendung & Verarbeitungshinweise – kurz erklärt

1. Vorbereitung der Haftflächen (Reinigen)

- Flächen **trocken, sauber, staub-, fett- und ölfrei**
- Je nach Untergrund **828 Grundreiniger**, oder geeigneten **Primer** verwenden
→ Details siehe technisches Datenblatt

Expertentipp: Fugenränder mit **Kreppband** abkleben – das verhindert Materialverschleppungen und sorgt für ein sauberes, gleichmäßiges Fugenbild.

2. Kartuscentypen & Öffnen

Gebindegröße	Kartuscentyp	Öffnen
280 ml	Koax-Kartusche	1. Verschluss abschrauben
490 ml	Side-by-Side	1. Transparente Überwurfmutter abschrauben 2. Grünen Verschluss entfernen

■ Geeignete Geräte:

- **250ml Variante:** Handdruckpresse **RH9**
- **620ml Variante:** Handdruckpresse **RH49** oder Druckluftpresse **RM49**

3. Verarbeitung – Schritt für Schritt

3...1. Kartusche in die Presse einsetzen

- Nur Pressen mit Schubstange und Kolbenteller verwenden

3...2. Ersten Ausstoß vorbereiten

- Ohne Statikmischer kurz pressen
- Beide Komponenten müssen sichtbar austreten
- Ersten Strang (ca. 1-2 cm) verwerfen
- Öffnung mit einem Tuch reinigen

3...3. Statikmischer montieren

- Statikmischer aufsetzen
 - Bei 280 ml: direkt daraufschrauben
 - Bei 490 ml: mit Überwurfmutter fixieren

3...4. Pressen, bis Material austritt

- Empfehlung: min. **8-10 cm** ausspritzen
- Die Farbe muss **gleichmäßig Schwarz** sein, erst dann ist Klebstoff korrekt vermischt und es kann mit der Verarbeitung begonnen werden

3...5. Klebstoff Auftragen

- **Gleichmäßig** und **blasenfrei** auf die vorbereiteten Haftflächen aufbringen
- Füge Teile **innerhalb** der angegebenen **Verarbeitungszeit** (Topfzeit) positionieren und fixieren

Achtung: bei **Pausen, Unterbrechungen** und für jede **neue Kartusche** immer einen **frischen Statikmischer** verwenden, dann ab Punkt 3...4. wiederholen.

Hinweis:

- Diese Anleitung ist eine Anwendungsempfehlung.
- Sie ersetzt nicht das technische Datenblatt oder Sicherheitsdatenblatt.
- Bitte beachten Sie zusätzlich alle sicherheitsrelevanten und physikalischen Angaben.